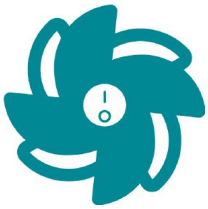
AWC100 chiller ar-água

O chiller ar-água AWC100 é a solução extremamente compacta, para a remoção de pequenas quantidades de calor em sistemas externos, como surgem, por exemplo, em elementos Peltier. Além do preço atraente o AWC100 vence pelas suas pequenas dimensões e é aplicado onde a temperatura da água de resfriamento puder ficar acima da temperatura ambiente e quando a constância de temperatura tiver importância secundária.

switch for ventilator speed / booster cooling



Através de um comutador no lado traseiro do aparelho é ajustada a rotação do ventilador e consequentemente o desempenho de resfriamento. Nível 0: Desempenho de resfriamento normal, quase sem ruído. Nível 1: Desempenho de resfriamento superior, maior rotação do ventilador.

Características do produto

- Instalação e operação simples
- Conectar, ligar e começar
- Dimensões pequenas
- Econômico na aquisição e no consumo de energia
- Muito silenciosos

Valores de desempenho

230V/50Hz (Multiple Plugs (EU / US / GB / CH - Plug))	
Vazão da bomba l/min	3.5
Pressão da bomba bar	0.49
Consumo de energia A	0.3

Nº. de pedido 9630100.99

Capacidade de refrigeração 1 (Etanol)

°C	20	15	10	5
kW	0.4	0.32	0.22	0.12

*Dados de desempenho medidos de acordo com a DIN 12876. Capacidades de refrigeração até 20 °C medidas com etanol, acima de 20 °C medidas com óleo térmico, salvo indicação em contrário. Os dados de desempenho se aplicam a uma temperatura ambiente de 20 °C. Os valores de desempenho podem divergir com outros líquidos para banhos.

Capacidade de refrigeração 2 (Etanol)

°C	20	15	10	5
kW	0.55	0.44	0.3	0.18

*Dados de desempenho medidos de acordo com a DIN 12876. Capacidades de refrigeração até 20 °C medidas com etanol, acima de 20 °C medidas com óleo térmico, salvo indicação em contrário. Os dados de desempenho se aplicam a uma temperatura ambiente de 20 °C. Os valores de desempenho podem divergir com outros líquidos para banhos.

Dados técnicos

Versões de tensão disponíveis	
Nº. de pedido	9 630 100
Versões de tensão disponíveis:	
9630100.99	100-230V/50-60Hz (Multiple Plugs (EU / US / GB / CH - Plug))

Refrigeração	
Resfriamento da máquina frigorífica	Ar

Outros	
Nível de pressão sonora dbA	55
Classificação IP	IP 21
Tipo de bomba	Bomba Centrífuga

Dimensões e volumes	
Peso kg	9.7
Diâmetro interno conector para mangueira	8/10 mm
Dimensões cm (L x P x A)	20 x 34 x 30
Dimensões l	0.9
Rosca de conexão da bomba	M10x1

Valores de temperatura	
Faixa de temperaturas de trabalho °C	+20 ... +40
Temperatura ambiente permitida °C	+5 ... +35

Incluso no fornecimento
2 Conectores para mangueira diâm. int. 8 e 10 mm (conexões para bomba com rosca interna M10x1)

Benefícios

Testado 100%.
Teste 100%. Qualidade 100%. Todo banho de aquecimento JULABO passa por um controle de qualidade antes de sair da fábrica.

Tecnologia verde.
Durante desenvolvimento foram considerados materiais e tecnologias que protegem o meio ambiente.

JULABO. Qualidade.
Altíssimos requisitos de qualidade no desenvolvimento e fabricação de aparelhos de alto valor e longa vida útil.

Quick-Start.
Consultoria individual JULABO e instruções detalhadas ajudam a colocação em funcionamento dos seus aparelhos no local.

Satisfação.
11 Filiais e mais de 100 representantes em todo o mundo asseguram um suporte JULABO rápido e competente.

Assistência 24/7.
A qualquer hora você encontra acessórios adequados, fichas de dados, instruções, estudos de casos e mais. www.julabo.com.